

Beschreibung

Der Booster regelt über einen Steuerdruck im Verhältnis 1:1 den Ausgangsdruck. In der Funktion als Druckregler kann der Steuerdruck im Dom entweder intern vom Eingangsdruck oder extern eingespeist werden. Die Domkammer wird dann mittels Nadelventil verschlossen. In der Funktion als Volumenstrombooster wird der Dom des Reglers über einen Proportionaldruckregler oder einen Pilotdruckregler angesteuert.

Medium

Eingangsdruck

Steuerdruck

Genauigkeit

Rücksteuerung

Manometeranschluss

Temperaturbereich

Werkstoffe

Druckluft, neutrale Gase oder Flüssigkeiten

max. 25 bar bei RL-0.J1, max. 100 bar bei RL-0.J2 max. 40 bar bei Sauerstoff, max 1,5 bar bei Azetylen

max. 24 bar bei RL-0.J1, max. 99 bar bei RL-0.J2, Steueranschluss G $\frac{1}{4}$

bei Änderung des Eingangsdruckes um 10 bar: 0,1 bar Ausgangsdruckabweichung

bei 3 °C Temperaturdifferenz:

1 % Ausgangsdruckabweichung bei internem Steuerdruck

ohne Sekundärentlüftung

Eigenluftverbrauch kein Eigenluftverbrauch

ohne Manometeranschluss

Einbaulage beliebig, vorzugsweise mit Dom oben

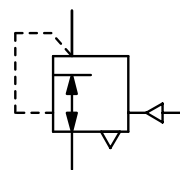
-20 °C bis 100 °C bei FKM

-40 °C bis 130 °C bei EPDM

Gehäuse: Messing oder Edelstahl 1.4571

Elastomere: FKM, wahlweise EPDM

Innentteile: Messing oder Edelstahl 1.4571



**G1, 0,1 ... 24/99 bar
Messing oder Edelstahl**

Abmessungen			K _v -Wert	Volumenstrom	Anschluss-gewinde	Eingangs-druck	Druck-Regelbereich	Bestell-Nummer	D*
A	B	C		m ³ /h*1	l/min*1	G	max. bar*2	bar	
mm	mm	mm	(m ³ /h)						

Druckregler aus Messing			Eingangsdruck max. 25 / 100 bar, nicht rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1, FKM						RLM
127	170	54	2,9	340	5600	G1	25	0,1 ... 24	RLM-08J1
				2500	60000	G1	100	0,5 ... 99	RLM-08J2

Druckregler aus Edelstahl			Eingangsdruck max. 25 / 100 bar, nicht rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1, FKM						RLE
127	170	54	2,9	340	5600	G1	25	0,1 ... 24	RLE-08J1
				2500	60000	G1	100	0,5 ... 99	RLE-08J2

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

EPDM-Elastomere

Kohlendioxid CO₂

Argon Ar

Stickstoff N₂

Helium He

Wasserstoff H₂

Sauerstoff O₂

Propan C₃H₈

Lachgas N₂O

RL . -0 . J . E

RL . -0 . J . 03

RL . -0 . J . 05

RL . -0 . J . 07

RL . -0 . J . 09

RL . -0 . J . 11

RL . -0 . J . 15

RL . -0 . J . 16

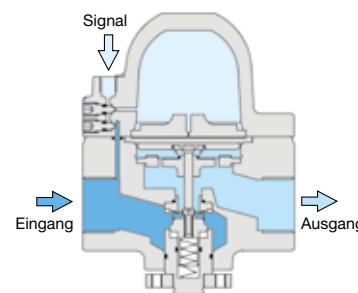
RL . -0 . J . 17



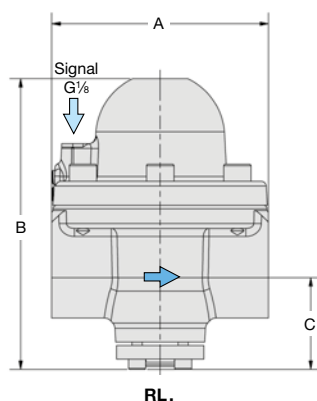
**RLM
aus Messing**



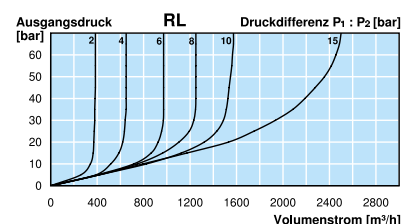
**RLE
aus Edelstahl**



Schnittbild



RL.



*1 RL-J1: bei 25 bar Eingangsdruck und 5 bar Ausgangsdruck
RL-J2: bei 85 bar Eingangsdruck und 70 bar Ausgangsdruck

*2 Eingangsdruck max. 40 bar bei Sauerstoff
Eingangsdruck max. 1,5 bar bei Azetylen

* Produktgruppe

PDF CAD
www.aircom.net



**Bestellbeispiel:
RLM-08J1**